

# Центр коллективного пользования «Новые функциональные материалы и наноматериалы, высокочистые вещества»

## VI. Производственное оборудование

### 1. Литье и механическая обработка.

#### Установка горячего шликерного литья «ЭКОН-УГШЛ»,

Установка для формирования керамических изделий из шликеров на основе порошков окислов и их соединений с использованием термопластического связующего методом горячего шликёрного литья под давлением. Установка горячего шликерного литья обеспечивает разогрев и термостатирование шликера в шликерном баке, разные режимы вакуумирования и перемешивания шликера, а также подачу шликера под регулируемым давлением в литьевую форму. На литьевой установке могут изготавливаться детали типа стержней, пробирок, пластин, колец, втулок, дисков и т.д. Размеры изделий: длина – до 100 мм, поперечный размер – до 70 мм.

#### Однопроходной электроэрозионный проволочно-вырезной станок DK 7745.

Предназначен для производства различных типов металлических изделий и образцов для испытаний.

Обрабатываемые материалы: любые металлы и сплавы без инородных включений, кроме легкоплавких, радиоактивных, активных к воде и воздуху

- Точность обработки 0,015 мм.
- Шероховатость получаемой поверхности Ra 0,8–1.0.
- Производительность 80 мм<sup>2</sup>/мин.

В качестве электрода используется молибденовая проволока диаметром 0,18 мм  
Максимальный размер заготовки 450 x 550 мм, высота до 400 мм.

#### Лиофильная сушка.

Щадящая технология удаления влаги из различных веществ и материалов позволяет максимально сохранить все физико-химические свойства и значительно продлить срок хранения. для длительного сохранения бактерий, грибов, растений, биопрепаратов, тканей (как животных, так и растительных), а также для пробоподготовки к дальнейшим исследованиям.