

**Сведения о консультанте, официальных оппонентах и ведущей
организации**

по диссертации Болобановой Наталии Леонидовны
«Совершенствование технологии производства стального листового проката
на основе повышения эффективности его формообразования»

Научный консультант:

Юсупов Владимир Сабитович

Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук (ИМЕТ РАН), доктор технических наук, заместитель директора по научной работе, заведующий лабораторией пластической деформации металлических материалов.

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 –
Обработка металлов давлением

Адрес: 119334, г. Москва, Ленинский проспект, д. 49

Тел. +7(999)986-50-38

E-mail: vsyusupov@mail.ru

Официальные оппоненты:

Шаталов Роман Львович, доктор технических наук, профессор, профессор кафедры «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии», Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 –
Обработка металлов давлением.

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Максимов Е. А., Шаталов Р. Л., Шаламов В. Г. Разработка методики расчета остаточных напряжений и параметров пружинения листа на роликовой правильной машине // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2021. Т. 64. № 1. С. 14–20.
2. Максимов Е. А., Шаталов Р. Л., Устиновский Е. П. Разработка методики расчета зазора при правке листового проката на роликовой правильной машине // Металлург. 2021. № 1. С. 56–61.
3. Shatalov R. Method of calculation of strains and stresses on the width of a thin strip in cold rolling // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2021. Vol. 56. No. 2. С. 388–393.
4. Maksimov E. A., Shatalov R. L., Ustinovskii E. P. Comparative analysis of the techniques of calculating the parameters of sheet leveling on a roller leveler // Russian Metallurgy (Metally). 2021. Vol. 2021. No. 13. С. 1759–1765.
5. Максимов Е. А., Шаталов Р. Л., Устиновский Е. П. Определение настроечного зазора при правке листового проката на роликовой правильной машине // Заготовительные производства в машиностроении. 2020. Т. 18. № 7. С. 313–318.
6. Шаталов Р.Л., Максимов Е.А. Развитие и применение теории жестких концов при тонколистовой прокатке // Металлург. 2020. № 10. С. 48–53.
7. Шаталов Р. Л., Куликов М. А. Влияние внешних частей полосы на деформационные и силовые параметры при тонколистовой прокатке // Металлург. 2020. № 7. С. 77–84.
8. Максимов Е. А., Шаталов Р. Л., Устиновский Е. П. Сравнительный анализ методик расчета параметров правки листового проката на роликовой правильной машине // Технология металлов. 2020. № 12. С. 41–48.
9. Максимов Е. А., Шаталов Р. Л. Методика расчета параметров правки листового проката на роликовой правильной машине с роликами различного диаметра // Заготовительные производства в машиностроении. 2019. Т. 17. № 4. С. 175–178.

10. Максимов Е. А., Шаталов Р. Л. Методика расчета параметров правки листового проката на роликовой правильной машине с роликами разных диаметров // Сталь. 2019. № 2. С. 29–31.

Адрес: 107023, Россия, г. Москва, ул. Большая Семеновская, д. 38

Тел.: +7(916)132-13-85

E-mail: mmomd@mail.ru; r.l.shatalov@mospolytech.ru

Филатов Александр Андреевич, доктор технических наук, директор ООО «Строительные и металлургические машины».

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.03.05 – Технологии и машины обработки давлением.

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Колесников А. Г., Комиссарчук Ю. С., Филатов А. А. Анализ методов резки горячих стальных заготовок крупных сечений // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2022. Т. 78. № 5. С. 403–411.

2. Лях А. П., Колесников А. Г., Филатов А. А. Анализ конструкций роликов проходных печей прокатных станов // Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2022. Т. 78. № 6. С. 516–21.

3. Lyakh A. P., Filatov A. A., Kolesnikov, A. G. Lowering of the metal consumption of rollers and operating costs of through-type furnaces of rolling mills // Metallurgist. 2021. Vol. 64. No. 9–10. P. 917–922.

4. Филатов А. А., Соколова О. В., Лагошина Е. В. Повышение качества поверхности прецизионных тонкостенных труб // Заготовительные производства в машиностроении. 2021. Т. 19. № 12. С. 557–559.

5. Лях А. П., Филатов А. А., Колесников А. Г. Снижение металлоемкости роликов и эксплуатационных затрат проходных печей прокатных станов // Металлург. 2020. № 9. С. 59–63.

6. Колесников А. Г., Комиссарчук Ю. С., Филатов А. А. Современные методы резки горячих стальных заготовок крупных сечений // Заготовительные производства в машиностроении. 2018. Т. 16. № 6. С. 279–28.

Адрес: 125475, г. Москва, ул. Зеленоградская, д.17

Тел.: +7(916)602-43-781

E-mail: faa47@list.ru

Бельский Сергей Михайлович, доктор технических наук, профессор, профессор кафедры «Обработка металлов давлением», федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Липецкий государственный технический университет»

Шифр специальности, по которой защищена диссертация: 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Основные работы, наиболее близко относящиеся к теме оппонируемой диссертации:

1. Ковалев Д. А., Пименов В. А., Дагман М. А., Бельский С. М., Мазур И. П. Разработка математической модели прогнозирования поперечного профиля холоднокатаных полос из динамной стали. Сообщение 1 // Черные металлы. 2023. № 3. С. 25–28.

2. Бельский С. М., Шопин И. И., Мазур И. П., Дагман М. А. Прикромочное утонение полос электротехнической анизотропной стали при прокатке на НШПС ГП 2000 ПАО «НЛМК» // Черные металлы. 2022. № 6. С. 15–19.

3. Сафронов А. А., Шопин И. И., Бельский С. М. Влияние распределения механических свойств и толщины горячекатаных полос из электротехнической анизотропной стали на стабилизацию холодной прокатки // Metallurg. 2022. № 12. С. 49–52.

4. Бельский С. М., Шопин И. И., Шкарин А. Н. Об адекватности параметров профиля поперечного сечения полосы. Сообщение 1.

Предсказательный интервал // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2021. Т. 64. № 1. С. 7–13.

5. Бельский С. М., Шопин И. И., Шкарин А. Н. Об адекватности параметров профиля поперечного сечения полосы. Сообщение 2. Локальные утолщения и утонения // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2021. Т. 64. № 3. С. 171–177.

6. Бельский С. М., Шопин И. И. Влияние неплоскостности полосы на напряженно-деформированное состояние рулона // Черные металлы. 2021. № 10. С. 35–39.

7. Шкарин А. Н., Бельский С. М., Пименов В. А. Влияние формы профиля поперечного сечения горячего подката на формирование эпюры удельных натяжений холоднокатаных полос // Металлург. 2020. № 7. С. 85–90.

8. Бельский С. М., Пименов В. А., Шкарин А. Н. Оценка фактической формы контура профиля поперечного сечения горячекатаного подката. Сообщение 1. Геометрические параметры // Черные металлы. 2020. № 8. С. 25–28.

9. Belskiy S. M., Shkarin A. N., Pimenov V. A. Mathematical model for evaluating the actual form of the profile's contour of the hot-rolled strip's cross section // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2020. Т. 56. № 1. С. 214–220.

10. Belskiy S. M., Pimenov V. A., Shkarin A. N. Profiles' classifier of hot-rolled rolling // IOP Conf. Series: Materials Science and Engineering 971, 2020. 022075.

Адрес: 398055, г. Липецк, ул. Московская, д. 30

Тел.: +7(903)867-18-81

E-mail: Belsky-55@yandex.ru

Ведущая организация:

Полное наименование организации: **федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»**

Сокращенное наименование: МГТУ им. Н.Э. Баумана

Ведомственная принадлежность: Министерство науки и высшего образования Российской Федерации

Ректор: Гордин Михаил Валерьевич

Адрес: 105005, город Москва, улица Бауманская 2-я, дом 5, строение 1

Тел.: +7 (499) 263-6391

E-mail: bauman@bmstu.ru

Адрес официального сайта: <https://bmstu.ru>

Список основных публикаций работников ведущей организации по теме диссертации в рецензируемых научных изданиях:

1. Науменко В. В., Мунтин А. В., Даниленко А. В., Баранова О. А. Исследование природы образования поверхностных дефектов горячекатаного проката в прикромочной зоне // Сталь. 2020. № 1. С. 40–45.

2. Стулов В. В., Алдунин А. В. Совершенствование технологии производства горячекатаной листовой стали из непрерывнолитых слябов // Сталь. 2020. № 3. С. 24–28.

3. Алдунин А. В., Стулов В. В. Совершенствование технологии получения листового проката из непрерывнолитых стальных слябов. Часть 2. Физическое моделирование процесса прокатки полос низкоуглеродистой стали // Metallurg. 2020. № 9. С. 55–58.

4. Kravchenko A. G., Golovin S. V., Zinyagin A.G., Muntin A. V. Advanced technology for preparing steel sheets for petrochemical engineering // Chemical and Petroleum Engineering. 2020. Vol. 55. No.11–12. P. 919–928.

5. Кохан Л. С., Алдунин А. В. Силовые условия перехода к однозонному процессу отстаивания при холодной прокатке полос // Технология металлов. 2020. № 2. С. 45–53.

6. Колесников А. Г., Алдунин А. В., Сухоставский М. Н. Оценка минимального обжатия слябов для ликвидации осевой рыхлости // Заготовительные производства в машиностроении. 2021. Т. 19. № 1. С. 34–38.

7. Солдатов Е. А., Мунтин А. В., Соколова М. Ю., Оливер Р. Влияние параметров интенсивного последеформационного охлаждения горячекатаной полосы на процессы структурообразования в низкоуглеродистых сталях // Metallurg. 2021. № 1. С. 24–33.

8. Мунтин А. В., Севидов А. Е., Тихонов С. М., Ионов С. М., Зиновьев А. В., Лабышкина Т. А. Анализ особенностей износа рабочих валков чистовой группы клетей в условиях стана 1950 ЛПК АО «ВМЗ» // Metallurg. 2021. № 3. С. 57–62.

9. Даниленко А. В., Мунтин А. В., Науменко В. В., Максимов В. М. Совершенствование формы калибра эджерного вала черновой группы широкополосного стана литейно-прокатного комплекса // Сталь. 2021. № 4. С. 18–23.

10. Науменко В. В., Сметанин К. С., Мунтин А. В., Баранова О. А., Ковтунов С. В. Особенности формирования структуры и механических свойств в прокате различной толщины из низкоуглеродистой микролегированной стали в условиях литейно-прокатного комплекса // Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2021. Т. 64. № 9. С. 669–678.

11. Aldunin A. V., Galkin A. O. Development of mathematical model for prediction of reduction of metal pressure on rolls at transition from double-zone to single-zone cold rolling of steel strips lag // Journal of Chemical Technology and Metallurgy. 2021. Vol. 56. No. 2. P. 431–438.

12. Мунтин А. В., Шамшин М. Н., Зинягин А. Г., Хлыбов О. С., Зонов А. С., Кавицян Л. М., Скачков С. Д. Цифровизация – важнейший инструмент

совершенствования металлургических технологий // Металлург. 2022. № 9. С. 31–43.

13. Севидов А. Е., Мунтин А. В., Колесников А. Г. Моделирование механического износа рабочих валков широкополосного стана горячей прокатки методами машинного обучения // Черные металлы. 2022. № 11. С. 22–27.

14. Васильев И. С., Жихарев П. Ю., Пересторонин А. В., Мухин В. В. Разработка технологии производства новых материалов на традиционных широкополосных станах горячей прокатки с применением современных методов численного и физического моделирования. Часть 1 // Черные металлы. 2022. № 12. С. 63–71.

15. Зинягин А. Г., Мунтин А. В., Крючкова М. О. Исследование сопротивления деформации трубных сталей в лабораторных условиях и по данным промышленных прокаток с использованием инструментов машинного обучения // Известия высших учебных заведений. Черная Металлургия. 2023. Т. 66. № 1. С. 70–79.